



ZA de Ragon
5 Rue de Coulomb
44119 TREILLIERES
Office: +33(0)2 40 30 36 32
Fax: +33(0)2 40 30 06 95
composites@fournier-france.fr
www.fourniercomposites.com

GELCOAT ISO NPG

Fiche Technique

Description

- Gelcoat polyester isophthalique N.P.G.
- Parfaitement adapté à la réalisation de pièces polyester nécessitant une résistance importante aux agressions extérieures et à l'hydrolyse.

Propriétés

- Excellente tenue aux UV et aux intempéries
- Excellente tenue à l'hydrolyse
- Bonne rétention de brillance
- Bonne résistance chimique
- Gelcoat conforme à la réglementation Det Norske Veritas « DNV » pour les embarcations à haute vitesse, légère et navire de surface, selon le programme d'approbation 1-501.9, 2012 et la certification N°2.21, embarcation, 2010. Certificat n° TAK000003C.



Propriétés physiques du gelcoat non polymérisé

| | Méthode | Type de produit | | Unité |
|-------------------------|-----------|----------------------------|-------------------|-------|
| Densité | MOlabo009 | | 1.10 – 1.24 | |
| Viscosité | MOlabo002 | Version machine (VM) | 11 000 – 18 000 | mPa.s |
| | | Version pinceau (VB) | 35 000 – 43 000 | mPa.s |
| | | Version spatule (VS) | 380 000 – 420 000 | mPa.s |
| Indice Thixo | MOlabo002 | | >5.50 | |
| Extrait sec | MOlabo005 | Version machine (VM) | 55 – 60 | % |
| | | Versions manuelles (VB/VS) | 63 – 67 | % |
| Temps de gel | MOlabo001 | | 11 – 16 | min |
| Temps de stratification | MOlabo010 | | 45 – 60 | min |

Propriétés mécaniques de la résine de base

| | Méthode | | Unité |
|---------------------------------|-----------|-------|-------|
| Résistance à la traction | ISO 527-2 | 80 | MPa |
| Module d'élasticité en traction | ISO 527-2 | 3 700 | MPa |
| Allongement à la rupture | ISO 527-2 | 3.30 | % |

GELCOAT ISO NPG

Fiche Technique

| | | | |
|-----|----------|----|----|
| HDT | ISO 75/A | 84 | °C |
|-----|----------|----|----|

Applications

- Nautisme
- Piscine (*)
- Sanitaire
- Equipements divers

(*) En l'état actuel de nos essais dans le domaine de la piscine, et notamment la tenue de certaines teintes, nous recommandons l'utilisation de couleurs claires : Blancs, Beiges 1013, 1014, 1015, Gris 7035, 7045, Bleus 50175, 50990, Vert 60450. **En aucun cas la Société Polyprocess ne pourra être tenue responsable en cas de litige sur les autres couleurs, particulièrement foncées, et aucune réclamation ne sera recevable.**

Qualités déclinées

- Application manuelle pinceau (VB) ou spatule (VS) ou application machine (VM)
- Version moulage ou version paraffinée (TOP COAT)
- Temps de gel adapté (FCI = Fast Curing Injection = temps de gel court pour RTM)
- Démoulant interne (afin de favoriser le démoulage et éviter les encrassements de moules)
- Toutes teintes suivant nuancier RAL ou contretypé

Spécificités produits

| | | |
|---------------------------|--|---|
| Contrôle de la couleur | Analyse systématique de chaque lot par spectro-colorimètre selon plaquette RAL certifiée ou contretypé. $\Delta L - a - b$ et E définis selon couleur. | |
| Equipements et réglages | Pistolet à godet Buse : 2.5 à 3mm Pression : 3 à 4 bars Distance: 30 à 50cm | Application Airless Buse Air Assisté : 419 Buse Carbone 1840 ou 2140 (selon dimension de la pièce) Distance: 60 – 80cm |
| Précautions d'application | - Mélanger le gelcoat légèrement avant utilisation. - Utiliser un catalyseur type P MEC (Peroxyde de Méthyle Ethyle Cétone) entre 1 et 2% en masse. - Vérifier le dosage et l'homogénéité du mélange gelcoat/catalyseur. | |
| Epaisseurs | - L'épaisseur du gelcoat doit être comprise en 400 et 800 microns (utiliser une jauge d'épaisseur). | |
| Stockage | - Ces produits peuvent être conservés 3 mois à partir de la date de fabrication. - Stocker à l'abri de l'humidité. - Stocker à une température comprise entre 15°C et 25°C dans les emballages d'origine clos, non entamés. | |
| Hygiène & Sécurité | - Tous nos produits sont conformes avec la réglementation RoHS. - Tous nos produits sont exempts de métaux lourds type : plomb, mercure, cadmium, chrome. - Tous nos produits sont exempts d'halogènes. - Se référer à la F.D.S du produit. | |

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.