



Division Composites

SUPCOAT® G1MO Série S ou P Gel Coat Moule

DESCRIPTION

Gel Coat Vinylester Bleu, le SUPCOAT® MO est parfaitement adapté à la réalisation des outillages polyester. Disponible en version RA (résistance Alcaline & Abrasion) pour moules à Bétons.

PROPRIETES / AVANTAGES

- Bonne résistance à l'étoilage,
- Bonne Tenue en Température,
- Excellent dégazage,
- Excellent compromis « Souplesse / Brillant »
- Bonne rétention de Brillant

CARACTERISTIQUES

Densité	1,25 – 1,35
Viscosité Brookfield – NFT51210 RV 5 – 20°C	
Version Manuelle	
5 Tours	33000 - 43000 mPa.s
Thix Index	> 5
Version Pistolet / Machine	
5 Tours	11000 – 18000 mPa.s
Thix Index	> 5
Durcissement	2 % P MEC 50 type Andonox® KP9 – Volume 200 g
Temps Gel en Masse	20 - 25 min
En Film – Ep. 600 µm	60 min Début de stratification
Propriétés Mécaniques de la résine de base :	
- HdT	140°C
- Allongement Rupture	4 %

Les renseignements contenus dans cette notice sont le résultat de nos études et de notre expérience. Ils sont destinés à servir de guide dans l'utilisation de nos produits et ne doivent pas être considérés comme des limites de spécifications. Ils ne sauraient pas engager notre responsabilité, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers.



Division Composites

MISE en ŒUVRE

- Mélangez le gel-coat légèrement avant utilisation
- Utilisez un catalyseur type PMEC (peroxyde de Méthyle Ethyle Cétone) entre 1 et 2 % en masse.
- Vérifiez le dosage et l'homogénéité du mélange gel-coat / catalyseur
- Epaisseur recommandée est de 400 à 800 microns en 3 passes croisées avec dégazage entre les passes.

CONDITIONNEMENT

Bidon Métallique 5, 25 et 220 Kg – Possibilité de sachet PE

STOCKAGE

Date de Péréemption : 3 mois à dater de la date de fabrication, en emballage hermétiquement clos.
Les produits doivent être stockés à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur.
Temp. Stockage : < à 23°C

HYGIENE et SECURITE

Pour toute information complémentaire merci de vous rapporter à la fiche de données de sécurité FdS.

