

FOURNIER MATERIAUX COMPOSITES

5, rue Coulomb
44119 TREILLIERES

NOROX® KP-9

Description

Le NOROX® KP-9 est un peroxyde MEK dans du phlegmatiseur pour le séchage des résines polyester insaturées à température ambiante en combinaison avec des accélérateurs à base de cobalt.

Propriétés typiques

Propriété	Valeur
Taux d'oxygène actif	9.0 9.2%
Contenu d'eau	1.5%
Contenu de peroxyde sans hydrogène	1.6-1.8%
Apparence	Liquide transparent
Densité à 20°C	1.12 -1.15 g/cm3
Viscosité à 20°C	9-15 mPas
Point éclair	>80°C
SADT	65°C
Soluble dans	Solvants organiques oxygénés
Légèrement soluble dans	Eau
Température de stockage	Max 25°C

Applications

Le NOROX® KP-9 est un MEKP pour des applications générales

Le NOROX® KP-9 a de bonnes performances à température ambiante à la fois avec les résines et les gelcoats.

D'une grande pureté, ce produit assure une qualité dans la majorité des systèmes.

Les applications recommandées sont les suivantes :

Au pinceau, en projection, au contact, en RTM, en laminage continu, enroulement filamenteux, moulage centrifuge, béton polyester, infusion.

Une formulation MEKP ne peut pas apporter des résultats optimums dans tous les systèmes de résines, c'est pourquoi une évaluation de chaque MEKP doit être réalisée avant toute industrialisation.

Important

Les informations et recommandations figurant dans ce document sont basées sur des tests réalisés en laboratoire et l'expérience commerciale de SYRGIS. Elles demeurent à titre indicatif.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit convient à l'utilisation qu'il en prévoit et d'effectuer les tests qu'il pourrait juger nécessaires. Les caractéristiques du produit peuvent varier en fonction des conditions d'application. Si le client reconditionne le produit, il est de sa responsabilité d'utilisateur de s'assurer que les informations concernant la santé, la sécurité et les autres informations nécessaires sont à disposition des manipulateurs.

Sous réserve d'erreur de traduction de l'anglais vers le français

FOURNIER MATERIAUX COMPOSITES

5, rue Coulomb
44119 TREILLIERES

Caractéristiques de séchage

Test de réactivité effectué avec une résine polyester insaturée

Résine : polyester orthophtalique

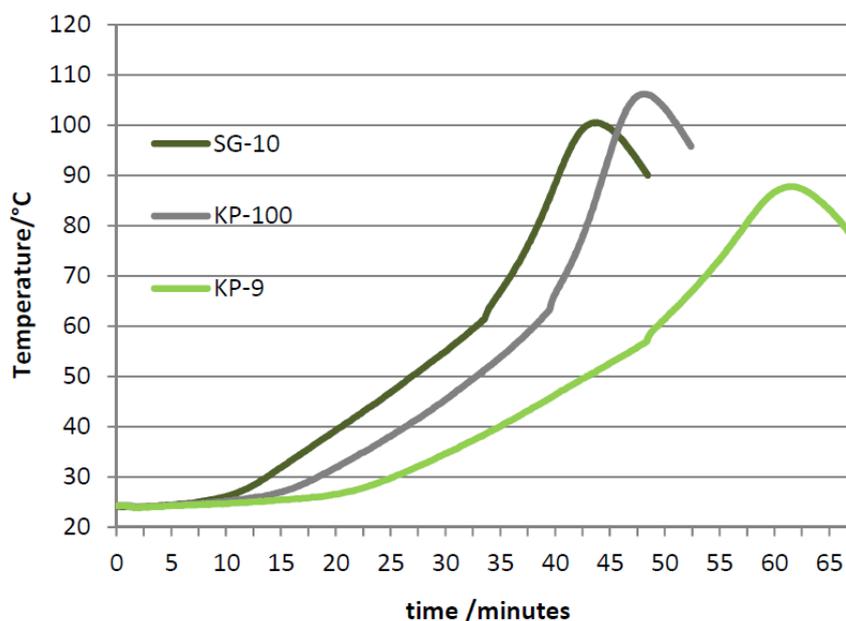
Catalyseur : 1.5

Accélérateur : 0.5% (1% cobalt)

Température : 25°C

Catalyseur	Temps de gel en min	Temps au pic en min	Pic exotherme - temp. en °C
NOROX KP-9	25	61	88
NOROX KP-100	18	48	106
ANDONOX SG-10	13	44	101

Réactivité de la gamme NOROX MEKP :



Emballage

Les emballages standard sont des bouteilles PE de 5kg ou 25 kg

Sécurité

Se reporter à la fiche de données de sécurité

Important

Les informations et recommandations figurant dans ce document sont basées sur des tests réalisés en laboratoire et l'expérience commerciale de SYRGIS. Elles demeurent à titre indicatif.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit convient à l'utilisation qu'il en prévoit et d'effectuer les tests qu'il pourrait juger nécessaires. Les caractéristiques du produit peuvent varier en fonction des conditions d'application. Si le client reconditionne le produit, il est de sa responsabilité d'utilisateur de s'assurer que les informations concernant la santé, la sécurité et les autres informations nécessaires sont à disposition des manipulateurs.

Sous réserve d'erreur de traduction de l'anglais vers le français