

:: Spray

Apprêt Polyester pistolable

DESCRIPTION

SPRAY est un apprêt polyester pistolable bicomposant :

- facile à poncer
 - adhère sur le métal
 - adhère sur le bois
 - adhère sur les mastics polyester
 - adhère sur éléments en stratifié polyester
 - uniquement pour supports en acier
 - ne convient pas pour supports en aluminium ou en zinc
 - remplissage de petites et grandes irrégularités
 - séchage rapide
 - surface sans porosités
- Ne convient pas pour supports en zinc et en aluminium

DOMAINES D'APPLICATION

Finition d'irrégularités de surface (traces de ponçage, pores ou petits creux) sur des éléments de carrosserie dans le domaine de l'automobile et des camions ainsi que dans la construction de véhicules et dans la réparation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Viscosité à la livraison à 20°C : liquide
- Teneur en COV : 2004/42/II B (b) (250)
- coloris : gris

MISE EN OEUVRE

SUPPORT : Le support doit être propre, sec, dégraissé et légèrement poncé pour obtenir une adhérence optimale.

Il n'est pas recommandé d'appliquer CS Spray ou CS Spray Plus sur les supports suivants :

Wash Primer, Primaire Epoxy ou Apprêt Epoxy.

Des réactions chimiques ne sont pas à exclure et le support pourrait se ramollir.

Conseil : Si vous utilisez de l'époxy, optez pour un époxy à base d'eau.

Il est impératif de procéder à des tests préalables.

DOSAGE : Adjonction de 3,5 % en poids de durcisseur CHP

Un produit insuffisamment mélangé peut présenter des sous-réticulations et par conséquent une plus grande sensibilité à l'humidité.

DILUANT : La viscosité de cet apprêt a été optimisée pour une utilisation au pistolet. Si vous souhaitez une viscosité plus fine (par ex. pour la dernière couche afin de réduire le ponçage sur une surface plus lisse) il est possible d'incorporer jusqu'à 2,5 % de Diluant pour Apprêt Spray.

APPLICATION : Au pistolet à godet d'écoulement, taille buse : diamètre de 2 à 3,5 mm, pression d'utilisation de 3 à 4 bar.

NETTOYAGE : Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation, c'est-à-dire durant la période de vie en pot avec du diluant NC.

VIE EN POT : 20 à 30 minutes à température ambiante de 18 à 20°C.

TEMPS DE SECHAGE :

Température ambiante de 20°C : 3 à 5 heures

Température ambiante de 40°C : 60 minutes

Température ambiante de 60°C : 30 minutes

Température ambiante de 80°C : 15 minutes

Avant de recourir à l'action de la chaleur, il faut de toute façon respecter un temps

d'évaporation d'environ 15 minutes.

PONCAGE : Après les temps de séchage indiqués ci-dessus.

L'apprêt polyester doit être poncé à sec en raison de sa grande sensibilité à l'eau. Si malgré tout vous poncez à l'eau, il faut prévoir suffisamment de temps pour l'évaporation de l'eau.

DUREE DE CONSERVATION :

Env. 6 mois dans l'emballage d'origine fermé à une température entre 18 et 20°C.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE



12/2015

Distribué par :
SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier - Z.I. le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève
E-Mail : info1@soloplast.fr - Internet : www.soloplast.fr
Téléphone : 04 76 75 42 38 - Télécopie : 04 76 56 14 49