



TR INDUSTRIES
11022 Vulcan Street
South Gate, CA 90280
Tel. 562-923-0838 • Fax 562-861-3475

TR-216

DEMOULAGE DE CIRE LIQUIDE

DESCRIPTION:

TR-216 est une cire de démoulage liquide à haute température formulée pour une efficacité de production accrue des outillages FRP (Plastiques Renforcés de fibre de Verre) et autres moules à surface dure bien conditionnés.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT:

- Mélange de cires naturelles et synthétiques avec des propriétés durables de cire dure à haute température
- Réduit une accumulation excessive de styrène/cire – excellent pour les moules texturés
- Fournit une finition de haute brillance et un excellent lissage pour faciliter le démoulage
- Séchage rapide et Polissage facile sans strie
- Solution uniforme avec décantation ou séparation minimale de cire

UTILISATIONS:

TR-216 est un agent de démoulage de cire liquide pour un usage sur outillage FRP, moules métalliques et autres surfaces dures

- Ouvre la main moulée ou les moulages à diffusion
- Transfert/injection de résine (RTM) & (RIM)
- Moulage sous vide et par compression
- Résines polyester, époxyde & uréthane

PROPRIETES PHYSIQUES:

GRAVITE SPECIFIQUE: .873 (7.28lbs./Gal)

POINT D'ECLAIR: 62°F (16.6°C) TCC

TEMPS DE SECHAGE: 3-5 minutes (varie en fonction de la température ambiante et de la quantité impliquées)

STABILITE THERMIQUE: 200°F-210°F

VISCOSITE: Liquide affiné bleu pâle

APPLICATION:

Appliquer soit par la méthode de purge, soit par la méthode de pulvérisation. Pour les nettoyer, saturer un chiffon doux en coton et appliquer une couche uniforme et régulière. Permettre le démoulage de la cire en séchant en voile (env. 3-5 minutes) en fonction de la quantité appliquée et de la température ambiante et polissez avec un chiffon sec en coton jusqu'à haute brillance. Lors de la pulvérisation, utiliser une pression d'air à 35-50psi pour produire un brouillard fin et déposer un film uniforme légèrement humide en évitant les débordements excessifs. Essuyer avec un chiffon doux en coton lorsque le film de cire sèche en voile.

REMARQUE:

Bien agiter avant utilisation. Pour l'usage de moules après un rodage initiale ou conditionnés avec libération de cire en pâte **Séries TR-100**.

STOCKAGE ET PRECAUTIONS:

TR-216 contient des solvants inflammables. A conserver dans un endroit frais et sec dans un contenant d'origine non-ouvert loin de la chaleur, de flammes et d'étincelles. Ce produit doit être utilisé dans un lieu bien ventilé.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests considérés comme fiables et précis. En raison de la grande variation des matériaux, et des conditions associées, aucune garantie, expresse ou implicite n'est émise. Chaque utilisateur est invité à préparer un test pour chaque application particulière.