



T.R. INDUSTRIES
11022 Vulcan Street
South Gate, CA 90280-0893
Phone 562-923-0838 • Fax 562-861-3475

TR-910 SCCELLANT AGENT DE DÉMOULAGE LIQUIDE SEMI-PERMANENT

DESCRIPTION: Le scellant TR-910 est une pellicule résiliente à séchage à l'humidité qui forme une couche scellant la surface du moule avant l'application des Agents de démoulage semi-permanents de la série TR-900FD.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

- ★ Résistance aux hautes températures (stabilité thermique à 400 °C / 750 °F)
- ★ Protège contre les attaques de STYRÈNE et maximise la performance des Agents de démoulage liquides semi-permanents TR-900FD et 930.
- ★ Facilite les démoulages 'forcés' et scelle la porosité.
- ★ Séchage à l'humidité adhérant bien à la surface du moule avec aucun transfert.
- ★ Compatible avec la plupart des agents de démoulage

EMPLOIS SUGGÉRÉS : Couche de base ou scellant appliqué à la fibre de verre ou à un outillage en métal ou en composite avant l'application des agents de démoulage TR-900 et 930. Recommandé pour tous les types de moulages POLYESTER, moulages ÉPOXY et autres applications de moulage en résine de fibre de verre THERMODURCIE ou en graphite renforcé.

APPLICATION: Nettoyer à fond la SURFACE DU MOULE de tous les anciens agents détachants et scellants en utilisant le solvant à moule TR-905. Un léger ponçage à l'abrasif peut s'avérer nécessaire pour enlever les divers types d'agents de démoulage ou scellants utilisés au préalable. Après le ponçage, laver d'abord à l'eau et sécher afin d'enlever les résidus de ponçage. Ensuite, nettoyer complètement la surface du moule à l'aide du solvant à moule TR-905. Consulter la fiche signalétique du produit 905.

Appliquer le scellant TR-910 sur une petite surface (approx. 1 x 1 m / 3 x 3 pi) sous forme d'une mince pellicule humide continue. Pendant qu'il est toujours humide, l'essuyer en douceur avec un chiffon en coton non pelucheux. Commencer à une extrémité du moule et continuer jusqu'à ce que le moule entier ait été scellé. Appliquer une deuxième couche afin d'assurer l'uniformité de la couverture ou pour les surfaces plus poreuses. Laisser le moule reposer ou le scellant durcir durant 20-30 minutes au minimum entre les applications ou avant d'utiliser les agents de démoulage TR-900FD ou 930. Pour une performance maximale du moule à hautes températures, faire durcir le scellant à 120 °C/250 °F durant une heure ou le laisser durcir à température ambiante durant 2-3 heures. En pulvérisant, utiliser une source d'air sec ou une pulvérisation haute pression sans air en appliquant une pellicule mince et uniforme, évitant les excédents et les coulures de liquides. Garder la buse de pulvérisation à environ 25-35 cm / 10-15 po de la surface de moulage. Pendant qu'elle est toujours humide, sécher la surface au chiffon en coton non pelucheux comme indiqué dans l'application de séchage plus haut.

PHYSICAL PROPERTIES:

Véhiculeur de solvant :	mélange de naphtes aliphatiques et aromatiques
Gravité spécifique :	0,82
Pds/gal :	6,8 lb/gal
Pouvoir couvrant :	Approx. 800 pi ² /gal.
Temps de durcissement :	Approx. 15-20 min à température de la pièce (21 °C/70 °F)
Apparence :	liquide clair léger avec une odeur caractéristique
Méthode de durcissement :	réaction chimique avec humidité atmosphérique suivant l'évaporation du solvant

Méthode de durcissement : Le TR-910 contient des solvants inflammables. Entreposer dans un endroit frais et sec et conserver dans le contenant original non ouvert. Le produit réagira à l'humidité atmosphérique et le contenant devrait être gardé fermé hermétiquement quand il n'est pas utilisé.

Disponible en caisse de 4x1 gallon, seau de 5 gallons et fût de 55 gallons. Veuillez contacter votre distributeur de fibre de verre local ou téléphonez directement.

L'information contenue aux présentes est basée sur des essais considérés comme étant fiables et précis. Étant donné, toutefois, la grande variété de matériaux et de conditions associés, il n'y a aucune garantie expresse ou implicite. Chaque utilisateur est encouragé à fabriquer une pièce à l'essai pour son application particulière.